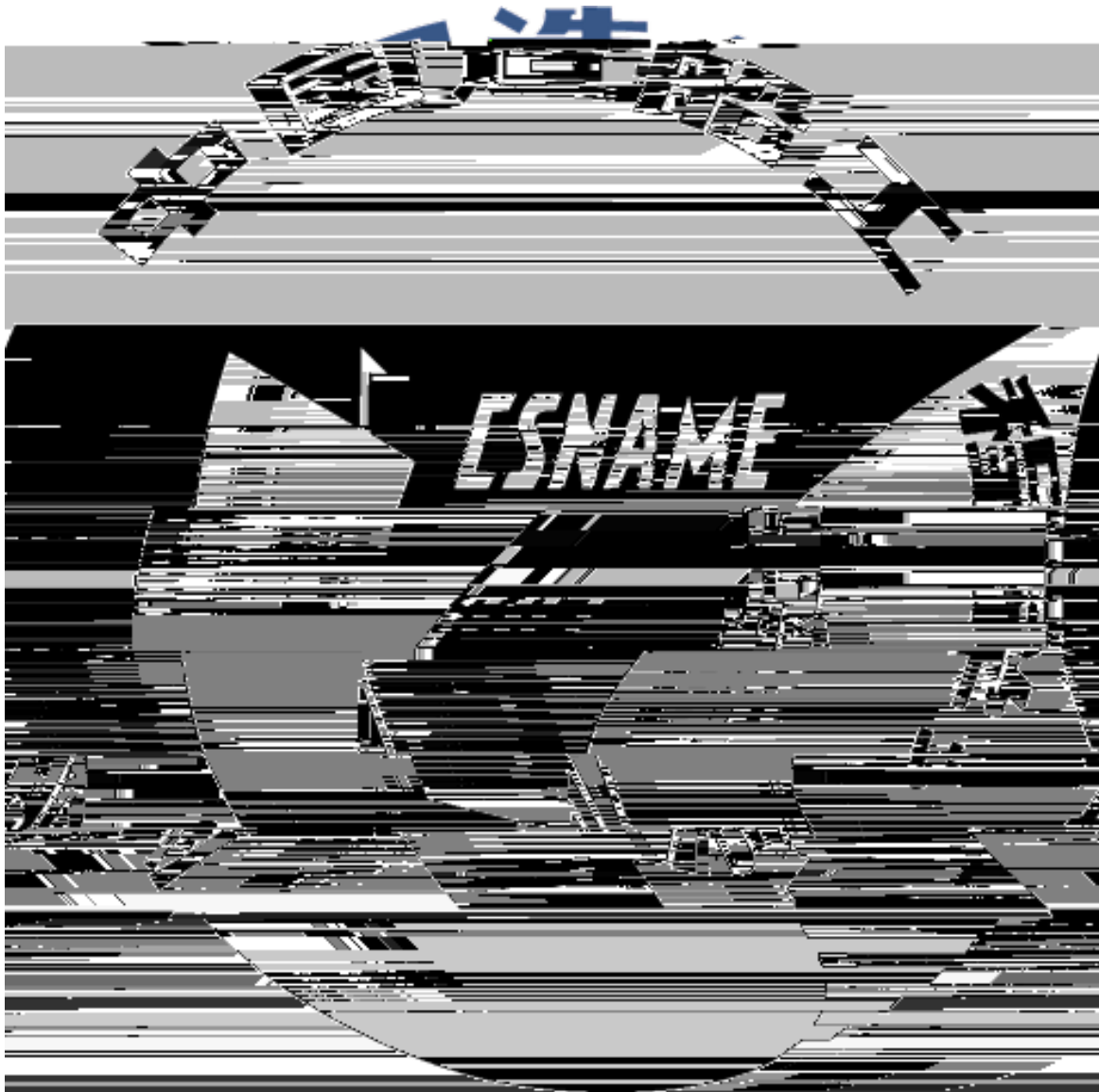


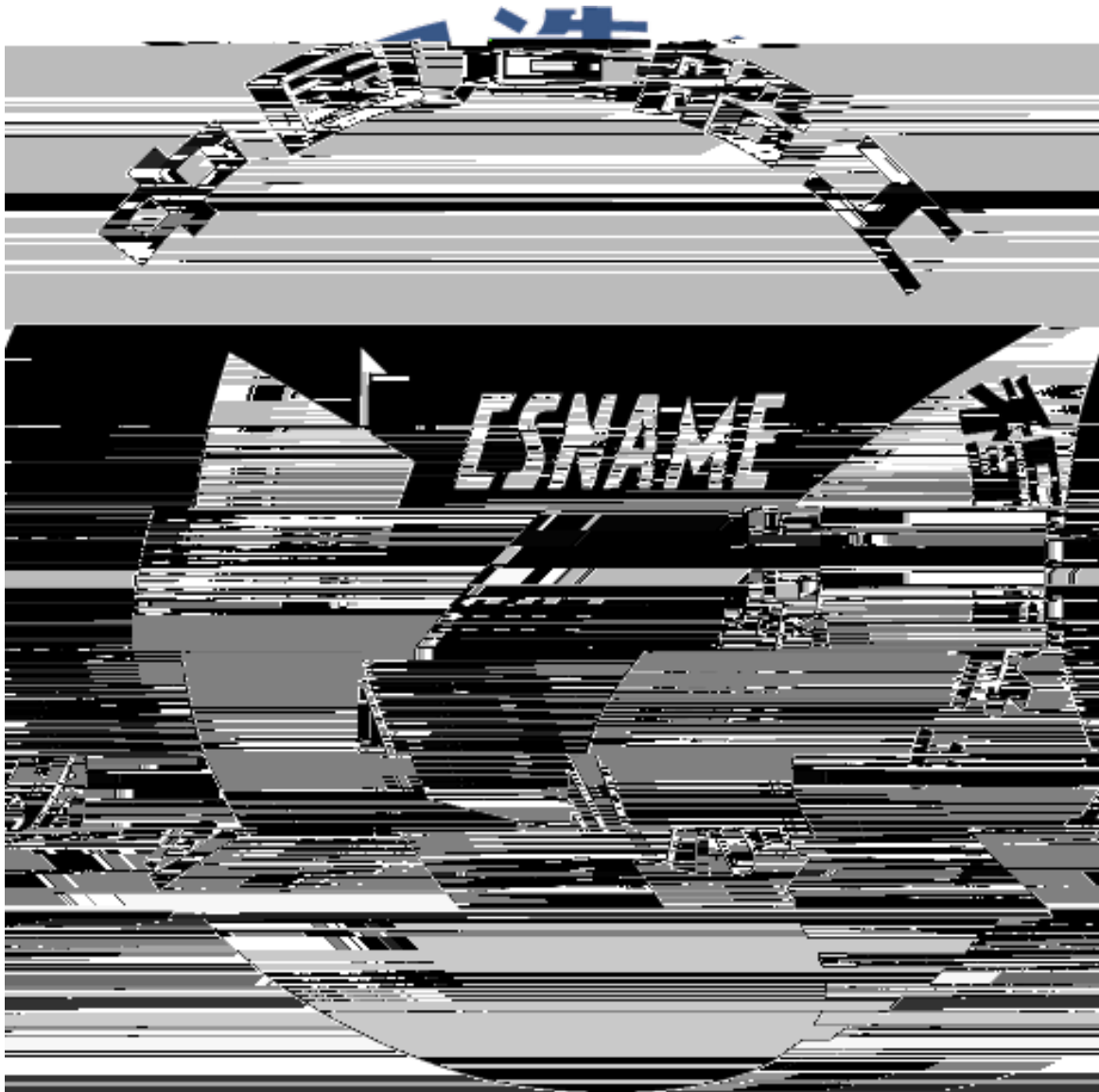
VOCs

Technical requirements for control of typical VOCs from the coating process of
shipbuilding



\. & 9'— GB/T 1.1 ü 2020É 7 ö F œ , l 1\1G 6 Ö 7 ö F · & , ' ¼C§9y?ô l Ê , ' ?ô Ê
C§9y Ä
B# ?\· & , ' È µ é 7-#¹ ú C Y Ä \· & , ' 3 j ' = - ðAö [C Y , ' CS + Ä
\· & + a] - FP8i 0 ; - J * Ä
\· & + a] - FP8i 0 ; - J , Ä
\· & C§9y ... } Ö : # § J8i d \$ _ 8i8f > ö 7 9 L € œ (Ä] - 8i8f J Lö œ (1 \ q 0 . D 0 i p Ä] 8i % ' ?
8i8f FP 9 L € œ (Ä
\· & k ? ± C § 9 y ê Ö : " # T M Ä % # U O Ä 8 y C O F Ä N @ 7 Ä 7 F # È Ä " š } F Ä ? J Ä " " h à Ä
P " N Ä L x ¶ Ä · - C µ Ä





VOCs

1

\ . &?ô Ê ¶8i8f#²>õ)ß8² VOCs (™ Â n x f?±"r ú Â n- #{?±"r Ä
\ . &F2+X ¾JÖCX8i FP ¼#§#; 0;>õ 7 1 J #²>õ)ß8² VOCÄ n Ä!³ • ± Ä*1•(™ ÄW » Ø5€1y
W » ' &, #²>õ 8ª VOCÄ nLb"ë Ö ò'— —>|Ä

3.3

non-methane hydrocarbon

non-methane hydrocarbon

3.4

coating efficiency

coating efficiency

3.5

control facilities

control facilities

4 VOCs

4.1

4.1.1

CSNAM

8GB16297]6

Ömg/m³

VOCs	3	40	120
MŽ+b" k&ó	10	30	20

Ömg/m³

" (TMN©	L€l[y	A...L€l	©[Ä nL€l	464: Ä n x)5ž
MŽ+b" k&ó	- x&é 4 1h£ w#f Ö	10	6	X² o FAi5ž- x&é
	- x&é 4 + ? 0!Q#f Ö l	30	20	

ÖGý&é` j,´ 1 J 9(© [Ä nL€l?±"r →| È →|,´ 93 \$ ¼ &L\$a - ÑL'+O 1)ß³ kÑNG L F-14x ê"A o
i?ö È Ä

4.2

VOCs

4.2.1

VOCs

4.2.2 8i8f#²>õ ÌF9+XFJ+X » #² É

+X *O x 8ªAî 7 =7- CE'F >| F =7- ú & CE'F >|, ' ÈÄAî5ž Ī"D Ä U "ë*6Aî í FG÷ |³/ Aî í Ä

4.5.6 hLt>õ5ž ÄÄa ... hLt r/y2« Ä \$ ' / ½+O ~ O Ä \$ 'Gy Ä ý CE\$Y Ö1y ò Ä

4.5.7 | " x f Aî í È ÄÄa ... «5\$ Ô »N@ È !|y Äa ... k?± ý CE ò Ä

4.5.8 CVAà ... ^ ñL€ Ä = A ¾ 9 ñ Ä

4.6

4.6.1 8i8f#²>õ"é%6, ' ^ Ø Ä -+X ÄF EÄ Ä 1V 8 GB 6514ÄGB37822?õ È, '?±"r Ä

4.6.2 #²>õE-L\$= Ä -+X7- x+O' "D Ä >& Ä+e&>8á, ' ~ \$ Ä

4.6.3 #²>õE-L\$ç%6 CE J &ÄFJNpÄ#²>õE-L\$'FJNp Ä4y C JAiÄÑ ... }AiÄÑ È i žE-L\$ W ? ú0ª"D õ
FAi 7, ' õ F x)-F9+XF2 Ì, 'E-L\$FJNp ÄQ È 0ªª (TM CX = Ä CµE-GB 6514ü 2008]>~ 2, ' ?õ È Ä
Ö f /y\$æ r Ä9 ú | <3+(TM E 6 2 0 0 0 GY2 0 0 0 B " D F F /y] % 6 W H F f Ä 9 " W F . > ú ¼ " W F . > F " O F " R ú | - 2 «
1y Ä < & n " ¾0ª"D] & E M F J N p Ä D C y Ä 9 4 / y " D f 6 [0 0 G u 0 0 0 0 E Ö @ T 0 0 p M 0 , ' 0ª " D G y k ¼ Ä N 1 Ç Ä L " : F
9 ä (TM CX , " D f / l e ¾ F È | 9 ä (TM CX < & n " ¾0ª"D] & E F J N p G y Ä 9 M 0 , ' 0ª " D G y 0 W , ' 9 ä (TM CX Ä N 1 Ç Ä

4.6.4 #²>õ 0ª 55ž ' 1 ~ ° 2+ " r Ä 1V 8 GB 20101, ' ?õ È Ä

4.6.5 #²>õ 0ª 4*6 > , ' E i 70ª"D = Ä Ú)B8#E-L\$0ª"D] ¼IQ -+X Ä

4.6.6 #²>õE-L\$ µÄAî 9 'õ"D f Ö#| È !Aî5ž 9 j i "D #f Ö CµL€ ÖA-3+5 Ä ÖA-3+5, ' 1>õ Ä 1V
8 GB 50166, '?±"r Ä

4.6.7 f Ö F > | 1 Ñ * 6 Ä

4.6.8 Aî í ...

5

5.1 04- Ä n 4 0 1 7

5.2 8 CE 5 - # (3 + 5 - # (8 & Ä -) 8 ² y 4 i ¼ 1 0 0 Ä 1 , ' i È F 0 1 M 7 Ø u Ö m 7 2 , 0 1 A i 5 ž
- # (0 2 1 - Ä = % ? N p Ä

5.3 5 õ 8 Ø F 5 - # (3 + 5 , ' CE Ä 1 0 0 1 M + e \$ Ä B Ø - x Ä i 7 > - x] ó Ä 7 õ È 6,5 • Ä

5.4 1 D Ä 4 0 1 x 3 + 5 > - x] 1 0 0 1 M 7 2 1 2 , ? õ È Ä

5.5 #²>õE-L\$ 9404= Ä n, ' l " D Ä n # | È Ä 1V 5 H J T 397, ' ?õ È Ä - x 8 & # | Ö X + ... 4 n µ, ' £
w | Ä C µ L € 2 2 6 | 1 C L Ä

5.6 1 M 4 0 1 Ä n Ä 1V 6 H J T 55, ?õ È Ä

5.7 * j µ m ž + ß ' k & õ , ' C : g u # | È ó # Ä 1V 8 H J T 397, ?õ È Ä

5.8 2 j p - l " D # f Ö l , ' # (- Ä C µ L € x j ? # | Ä - x 8 & , # f Ö Ä C µ L € - 2 2 6 | 1 C L Ä

